

SMIDESSTAKET

Produktnummer:

Smidesstaket Ö19-30,
-31, -32, -33, -34, -35, -36
Slutstolpe Ö19-40
Mellanstolpe Ö19-41
Vinkelstolpe Ö19-42,
-43.

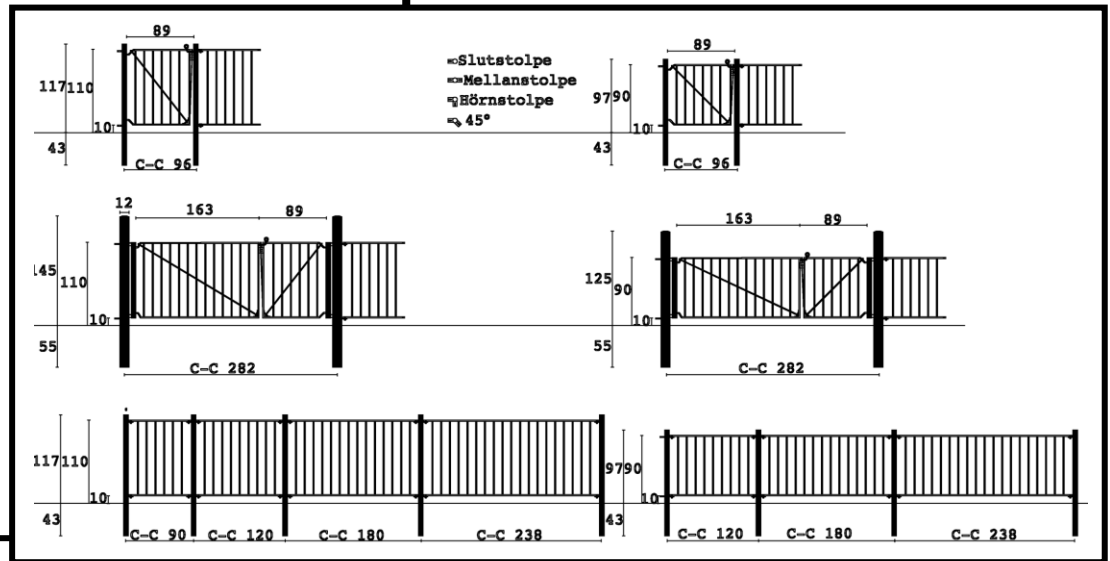
Leveransspecifikation:

Beroende på beställnings
variant.

Tillägg efter produktnummer:

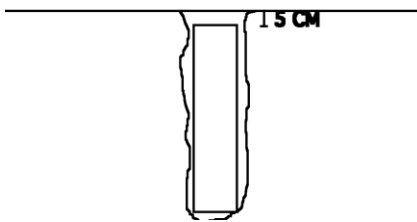
/90 = Höjd 90 cm

/110 = Höjd 110 cm

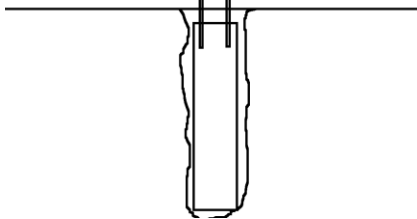


Montering

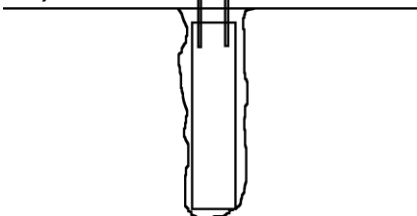
1)



2)



3)



1) Ett hål gräves i mark till frostfritt djup. Grunda med icke tjälskjutande material. Ställ ned ett gjutpapprör med min diameter 150 mm. Papprörets längd skall avpassas så att det avslutas ca 50 mm under markytan.

2) Stoppa ned ett par armeringsjärn som avkapas ett par cm under markyta. Fyll på betongen i röret.

3) Ställ ned stolpen i gjutröret. Stolpen skall gå ned 400 mm i mark. Staga den i höjd- och sidled.

Låt betongen brinna.

Ta bort stagningen samt återfyll marken runt stolpen.

Fortsätt på samma sätt med övriga stolpar. C-C mått mellan stolparna avpassas enligt staketsektionernas längd. Skall flera stolpar monteras är det en fördel att samordna gjutningen av alla stolparna.

OBSERVERA!

Var försiktig gällande samtliga skruvförband. I synnerhet de försänkta skruvarna till staketsektionerna. Roter inte själva skruven vid åtdragning då detta kan skada lacken och förstöra rostskyddet. Håll skruvarna still, sätt dit bricka och mutter och spänn skruvförbanden med muttern.

Montering av grindar.

Grindstolparna skall ha en gemensam stagning. Detta kan åstadkommas genom att man svetsar ett stål som förbinder underkanten på stolparna samt ett som förbinder stolparna i markplanet. Alternativt kan man göra en armerad gjutning mellan stolparna. Genom detta förhindrar man att c-c måttet mellan grindarna ändras vid tjälskjutning.

Skötsel och underhåll:

De flesta produkter kräver regelbunden tillsyn.

Underhållsintervallerna är beroende av flera faktorer. Material, förslitning

nola