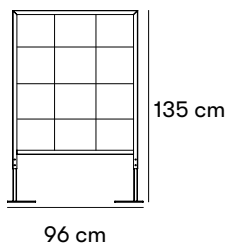


nola®



Angle Spaljé

Design Synnöve Mork



Gewichte und Maße

Länge: 96 cm
Breite: 20 cm
Höhe: 135 cm

Artikelnummer und Kombinationen

Ö16-74 Angle Spaljé

Nach der Produktnummer angeben

FARBE AUF STAHL

C för valfri kulör annan än standard, startkostnad tillkommer.

Standardfarben

	RAL 6033
	RAL 6025
	RAL 6028
	RAL 3013
	RAL 5020
	RAL 2002
	RAL 5021
	RAL 7044
	RAL 7048
	RAL 1000

Materialien und Oberflächenbehandlungen

Das Spalier besteht aus pulverbeschichtetem Stahl, Edelstahldraht und feuerverzinkten Stahlfüßen.

Stahl

Nola verwendet in seinen Produkten hochwertigen Stahl mit guter Festigkeit. Stahl rostet unbehandelt und muss daher oberflächenbehandelt werden.

Edelstahl

Edelstahl ist eine Eisenlegierung mit mindestens 10,5 % Chrom, die oft eine gute Beständigkeit gegen Korrosion (Rost) und andere chemische Angriffe aufweist. Ein weit verbreitetes Missverständnis über Edelstahl ist, dass er überhaupt nicht rostet, aber rosten kann, insbesondere in Umgebungen in Meeresnähe mit hoher Luftfeuchtigkeit.

Feuerverzinkung

Die Feuerverzinkung bietet einen sehr starken Korrosionsschutz. Der Stahl wird in ein Bad aus heißem flüssigem Zink getaucht. Das Zink haftet und erzeugt eine Oberflächenbeschichtung auf dem Stahlteil, das dann aus dem Bad genommen und von überschüssigem Zink befreit wird.

Zink-Pulver-Grundierung

Es handelt sich um eine aushärtende Epoxid-Pulverbeschichtungsgrundierung, die auf verschiedene Arten von Metallen wie Aluminium, Stahl oder verzinktem Stahl aufgetragen werden kann. Diese Grundierung verfügt über ein robustes Aushärtungsfenster, das beim Brennen direkt in Öfen eine hervorragende Haftung zwischen den Schichten bietet und eine sehr gute Kantenabdeckung und einen hervorragenden Korrosionsschutz bietet.

Pulverbeschichtung

Bei der Pulverbeschichtung handelt es sich um eine Beschichtung, die als rieselfähiges, trockenes Pulver aufgetragen wird. Im Gegensatz zu herkömmlichen Flüssiglacken wird Pulverlack meist elektrostatisch aufgetragen und anschließend unter Hitze oder ultraviolettem Licht ausgehärtet. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige, strapazierfähige Farboberfläche mit dem gewünschten Glanzgrad.

Pflege und Wartung

Pulverbeschichteter Stahl

Pulverbeschichtete Produkte können mit Alkydlack ausgebessert werden.

Feuerverzinkter Stahl

Feuerverzinkte Produkte können mit sogenannter „Kaltlackierung“ ausgebessert werden.

Lesen Sie mehr über unsere Wartungs- und Pflegehinweise unter nola.se/de/pflege/

Designer

Synnöve Mork

